

PROFI HYBRID POLYMER

MONTIEREN · KLEBEN · SPACHELN · DICHTEN

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Profi Hybrid Polymer ist ein einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis.

Unter dem Einfluss der umgebenden Luftfeuchtigkeit härtet das Produkt zu einem dauerhaft elastischen Kleb- oder Dichtstoff aus und ist speziell geeignet für Hochbaufugen nach DIN 18540 F.

Besondere Eigenschaften

- Einkomponentig
- Schnelle Durchhärtung
- Zur abdichtenden und klebenden Anwendung im Innen- und Außenbereich, für das Bauhandwerk und die Industrie
- Überstreichbar mit Dispersionsfarben. Alkydharzfarben können eine verzögerte Trockenzeit aufweisen. Bitte Eigenversuche durchführen
- Bei Versiegelungsarbeiten keine Randzonenverschmutzungen
- Frei von Isozyanat, Silikon und Lösungsmittel
- UV-, Witterungs- und Wasserbeständig. Beständig gegen dauerhafte Feuchtigkeitseinwirkung
- Hervorragende Haftung auf den meisten Untergründen auch bei Feuchtigkeitsbelastung

Anwendungsgebiete

- Zur Abdichtung von Dehnungs- und Fassadenelementfugen. Geeignet für die Abdichtung von Fugen im Hochbau nach DIN 18540 F
- Überstreichbar mit Dispersionsfarben
- Zur abdichtenden Glasverfugung
- Zur Abdichtung von Anschluss- und Bewegungsfugen an Mauerwerk und Beton zu Tür- und Fensterzargen
- Zur dauerhaften und elastischen Verklebung fast aller Materialien
- Zur Verklebung und Abdichtung von Karosserie und Container
- Zur Abdichtung im Klima- und Lüftungsbau

Technische Daten

Eigenschaft	Wert
Hautbildungszeit*	ca. 10 Minuten
Vernetzungsgeschwindigkeit*	2 mm/1 Tag
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +50 °C

* bei einer Temperatur von 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchte.

Mechanische Eigenschaften	Wert
Shore A DIN 51505	25
Modul 100 %** MPa	0,50
Dehn- und Stauchvermögen	25 %
Zugfestigkeit** MPa DIN 53504	1,00
Bruchdehnung DIN 53504	450 %
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C

**Probekörper mit 2 mm Schichtdicke

Verarbeitung

Untergründe

Die Untergründe müssen frei von Staub, Fett, Öl und anderen Substanzen sein, welche die Haftung beeinträchtigen könnten. Lose Anhaftungen sind zu entfernen. Zum Entfetten der Untergründe einen geeigneten Reiniger verwenden, welcher mit einem Lappen aufgetragen und anschließend mit einem sauberen Tuch nachgereinigt wird.

Vorgehensweise bei Verklebungsarbeiten

Profi Hybrid Polymer wird aus der Kartusche einseitig auf die wie zuvor beschriebene, gereinigte, zu verklebende Fläche strangförmig aufgetragen. Darauf achten, dass die Stränge nach dem Fügen der Teile nicht ineinander verlaufen. Bei der Verklebung nichtsaugender Werkstücke wird empfohlen den aufgetragenen Kleber zusätzlich mit Wasser fein zu bestäuben, um eine schnelle, vollständige Aushärtung zu erreichen.

Beim Zusammenfügen der Werkstoffe muss durch Verschieben der Werkstücke gegeneinander die aufgetragene Feuchte in den Klebstoff einmassiert werden. Die Werkstücke werden danach aneinandergesetzt und bis zum Erreichen der Endfestigkeit fixiert oder gepresst. Die gegeneinander gefügten Werkstücke können sofort überlackiert oder gestrichen werden.

Offene Klebefugen z. B. bei der Leistenverklebung müssen vor der Hautbildung geglättet werden. Bitte beachten, dass sich die Hautbildungszeit bei der Verwendung von zusätzlicher Feuchte (Wasser) von 10 Minuten auf 5 Minuten reduziert.

Verarbeitung

Vorgehensweise bei Verfügarbeiten

Bei der Festlegung der Fugenabmessungen sind das Dehn- und Stauchvermögen des Dichtstoffes sowie die nationalen Vorschriften zu beachten.

Im Allgemeinen sollte die Breite der Fuge das Zweifache der Tiefe betragen. Nach dem Einbringen des Hinterfüllmaterials (geschlossenzelliger PE-Integralschaumstoff oder offenzelliger Polyurethanschaumstoff) ist bei Eintragen des Dichtstoffes darauf zu achten, dass die Fuge vollständig gefüllt wird. Über das Glätten der Dichtstoffoberfläche wird der Kontakt zwischen dem Dichtstoff und den Haftflächen intensiv hergestellt. Das Glätten der Dichtstoffoberfläche muss vor der Hautbildung erfolgen, am besten mittels eines Spachtels.

Anwendungseinschränkungen

Profi Hybrid Polymer ist nicht geeignet für die Anwendung auf Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE (Teflon) auf Bitumenhaltigen Untergründen, sowie für die Verklebungen unter Wasser.

Bei der Verklebung von Aluminium nur chemisch vorbehandelte oder lackierte Oberflächen verwenden.

Bei der Verklebung von Polystyrol zu Metall ist es zwingend erforderlich zusätzliche Feuchte auf den Klebstoff aufzubringen um eine vollständige Durchhärtung des Klebstoffes zu garantieren.

Besonderer Hinweis

Die Hautbildungszeit sowie die erforderlichen Presszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material- und Umgebungstemperatur, der Auftragsmenge, Luft- und Materialfeuchtigkeit stark beeinflusst werden.

Profi Hybrid Polymer ist mit Dispersionsfarben auf Acrylatbasis gut überstreichbar.

Die Haftung ist abhängig von der Zusammensetzung der Farben. Die erreichbare Haftung bitte durch einen Vorversuch ermitteln. Ausgehärteter Kleb- und Dichtstoff vor dem Überstreichen mit Spiritus reinigen. Eine optimale Haftung wird erreicht, wenn der Dichtstoff innerhalb von 3 Tagen nach der Anwendung überstrichen wird. Bei der Verwendung von Alkydharzfarben kann die Trocknungszeit vorzögert werden.

Lagerung und Haltbarkeit

Wir garantieren in der ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Lager-temperatur von +5 °C bis +25 °C, eine Haltbarkeit von 12 Monaten.

Unsere technischen Informationen sollen nach bestem Wissen informieren. Der Inhalt ist jedoch hinsichtlich der Verarbeitung und Anwendung ohne Rechtsverbindlichkeit, da diese nicht in unserem Einfluss liegen. Änderungen, die der Verbesserung und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

profipluswest GmbH
Friedrichstraße 13 - 15
57072 Siegen
Telefon: +49 (0) 271 / 33 88 68 - 0
Telefax: +49 (0) 271 / 33 88 68 - 99
E-Mail: contact@profipluswest.de

Hergestellt und abgefüllt durch
KIM Jarolim Im- und Export GmbH
Kirschenweg 2 · 97232 Sulzdorf
Telefon: +49 (0) 9334 978-0
Telefax: +49 (0) 9334 978-139
E-Mail: info@kim-tec.de

Stand 07/2017